



2025 CATALOG

Biselado de precisión,
Rendimiento sin esfuerzo.



BIENVENIDOS A BEVELTOOLS

La tecnología patentada de Beveltools ha estado revolucionando el biselado y redondeo en aplicaciones de metal.

Desde su introducción en 2015, hemos estado llevando nuestras soluciones al siguiente nivel con la versión 3.0 de Beveltools en 2020. Nuestras rediseñadas herramientas neumáticas y eléctricas junto con nuestros cortadores mejorados y rodamientos de guía ofrecen un rendimiento y durabilidad superiores.

A diferencia de los métodos tradicionales, que son físicamente exigentes, imprecisos y requieren mucho tiempo, Beveltools se creó pensando en la eficiencia. Nuestros dos sistemas ergonómicos, Bevel Mite® y Bevel Mate®, hacen que el biselado, el redondeo y la preparación de soldaduras sean más rápidos, sencillos, precisos y rentables.

***Preciso y consistente***

Ángulos y redondeados precisos para uniones de soldadura más fuertes, mejor superficie de unión para pinturas y revestimientos y orificios de entrada de cables más suaves.

***Velocidad de trabajo más rápida***

Biselado y redondeo más rápido que métodos convencionales debido al diseño único de los cortadores

***Larga vida útil***

Con uso cuidadoso, un cortador puede biselar hasta 180 metros y un cortador de radio hasta 300 metros.

***Ligero y practico***

El diseño ligero y practico permite el menor esfuerzo físico para operar las maquinas.

***No se requiere acabado***

Los resultados hablan inmediatamente por si solos. Sin necesidad de toques finales.

***Mejores condiciones de trabajo***

Las maquinas están diseñadas para prevenir chispas, polvo y vibraciones y para producir astillas más grandes que caen al suelo inmediatamente.



CONTENIDO

(Mini) Mite® & Mate®	06
Categoría de Productos	08
Maquinas Bevel Mite®	10
Cortadores Bevel Mite®	12
Caso de usuario: Astillero	14
Maquinas Bevel Mate®	16
Cortadores Bevel Mate®	18
Caso de usuario: Industria Alimentaria	21
Caso de usuario: Construcción	22
Máquinas y cortadores INOX	24
Caso de usuario: Metalmecánica	27
Nuevos lanzamientos	28
Especiales	30
Accesorios	32
Contacto	34

TRES MARCAS DE HERRAMIENTAS

Para trabajos pequeños o grandes



La última marca de herramientas en ampliar las opciones de las herramientas de biselado opciones. El Mini Mite® es la herramienta ideal para redondear con precisión de chapas finas y ha sido diseñada para redondear cantos por ambos lados con una finura excepcional. redondear cantos por ambas caras. Una herramienta lleva actualmente el el nombre de Mini Mite®: la ABIS-M Air.

Esta máquina trabaja con fresas R1 o R2 con una anchura mínima de la nariz de anchura de nariz de 0,5 mm.

Bevel Mite® denota la línea de herramientas para un trabajo de biselado y redondeado ligero hasta una profundidad de 6mm. Estas herramientas son compactas, maniobrables y ligeras. Estas las hacen excelentes en uso en piezas de trabajo más pequeñas y también en agujeros más pequeños.

Bevel Mite® están disponibles con dos tipos de motores: motor eléctrico (EBI) y motor neumático (ABIS).

Bevel Mate denota la línea de herramientas muy versátiles que pueden manejar trabajos más intensos. Puede biselar hasta 12mm y hasta radios de 8mm.

Bevel Mate tiene más potencia y cuerpo lo cual las hace que funcionen muy suavemente y sin vibraciones. Disponibles con dos tipos de motores: motor eléctrico (EBA) o motor neumático (ABA).



BEVELTOOLS 3.0

La línea principal

Los cortadores Beveltools 3.0 son nuestra actual línea principal. Ha sido desarrollado con toda la experiencia que hemos reunido con todos los previos productos. Comentarios de los usuarios y distribuidores de todo el mundo nos dieron muchas ideas y oportunidades para mejorar la primera versión.

La actual versión Beveltools 3.0 tiene un botón de bloqueo del eje para un cambio fácil de cortadores y una brida que gira libremente. Las bridas están fabricadas en acero inoxidable nitrado para conseguir la mayor dureza posible, previniendo arañazos y mejorando la capacidad de deslizamiento.

Beveltools 3.0 es una línea de herramientas muy fácil de usar e increíblemente confiables.

Los cortadores 3.0 para estas herramientas son diseñadas especialmente para aprovechar lo máximo de estas herramientas- cortan más fácil y tienen significativamente una vida útil más larga de servicio, haciéndolo en combinación el mejor biselado y redondeo para tus trabajos.



TRES CATEGORIAS DE PRODUCTOS

La herramienta adecuada para cada trabajo.

Con los cortadores adecuados Beveltools, siempre puedes lograr el mejor resultado, hecho de forma rápida y económica.

Los esquemas de colores de la página de la derecha facilitan reconocer para qué tipo de material es más adecuado el producto.





Para acero.



Para acero inoxidable.



Para aluminio.



El acero para construcción más resistente, incluyendo plasma o acero cortado con láser, requiere de cortadores especializados. Los cortadores 3.0, hechos con componentes de carburo avanzados, revestimientos premium y con diseños geométricos patentados son perfectos para este tipo de materiales duros. Puedes fácilmente identificar los cortadores 3.0 por su revestimiento con tono bronce/cobre.



El acero inoxidable es duro de reelaborar con herramientas manuales. Nuestros cortadores INOX, especialmente diseñados para acero inoxidable, cuentan con una geometría optimizada y un recubrimiento especial. Esto reduce la fricción entre el cortador y el material, haciendo del corte en acero inoxidable más fácil. Nuestros cortadores más comunes están disponibles en INOX, tanto para ángulos como para radios.



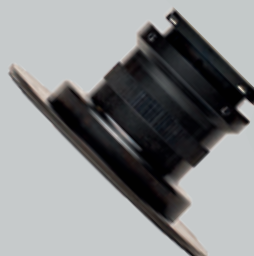
Las virutas de aceros no ferrosos como el del aluminio se pueden adherir a las superficies de corte de un cortador. Pero no con nuestros cortadores ALU- estos cortadores proporcionar el filo ideal para metales no ferrosos. La geometría correcta y el revestimiento aseguran que el aluminio y otros metales no ferrosos, inclusive plásticos duros puedan ser fácilmente biselados y redondeados, sin la ayuda de lubricantes.



*Botones de bloqueo del eje:
Cambio de fresas rápido y
sencillo.*



*Brida de rotación libre de
acero inoxidable nitrurado
QPQ: Funcionamiento suave y
preciso.*



EBI 3.0

Numero de parte	1041000
Motor	Eléctrico
Max. Profundidad biselado	6 mm
Disponibilidad de cortadores de radios	R2 - R3 - R4
Disponibilidad de cortadores de ángulos de biselado	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Presion de Aire	N/a
Poder	600 W
Voltaje Caudal de aire recomendado	230 V (También disponible en 120 V)
Velocidad	Velocidad regulable 5.000 - 13.000 rpm
Peso	2,46 kg
Diámetro mínimo del agujero para biselar	22 mm
Diámetro mínimo del agujero para redondear	16 mm



Cabeza de brida de acero templado (nitrurado) con brida de giro libre y botón de bloqueo del husillo.

Palanca de seguridad para evitar la activación accidental.



ABIS-R 3.0

ABIS-B 3.0

1123010

Neumático

 ± 3 mm at 45°

R2 - R3 - R4

15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°

6,3 bar max. | 91 PSI max.

375 W

25 CFM | 0,71 m3/min

25.000 rpm max

1.07 kg

22 mm

16 mm

1123110

Neumático

6 mm

R2 - R3 - R4

15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°

6,3 bar max. | 91 PSI max.

820 W

25 CFM | 0,71 m3/min.

16.000 rpm max.

1,13 kg

22 mm

16 mm



VERSION
3.0



Tipo
Referencia



15-06-V3.0
7105030



15-06-ALU
7106010



Tipo
Referencia



22-06-V3.0
7106030



22-06-ALU
7107010



Tipo
Referencia



30-06-V3.0
7104030



30-06-ALU
7104010



Tipo
Referencia



37-06-V3.0
7103030



37-06-ALU
7103010



Tipo
Referencia



45-06-V3.0
7102030



45-06-ALU
7102010



Tipo
Referencia



52-06-V3.0
7108030



52-06-ALU
7108010



Tipo
Referencia



60-06-V3.0
7107030

**VERSION
3.0****Tipo**
Referencia**R2-06-V3.0**
7101130**R2-06-ALU**
7101110**Tipo**
Referencia**R3-06-V3.0**
7101030**R3-06-ALU**
7101010**Tipo**
Referencia**R4-06-V3.0**
7101230**R4-06-ALU**
7101210

Historia de usuario

Astillero



”

“Estaba buscando un sistema que redondeara acero inmediatamente sin la necesidad de desbastar o pulir posteriormente. Pronto encontré la solución en Beveltools.



Fabricar yates requiere de un gran trabajo artesanal. No es sorpresa, que un líder fabricante de yates de acero decidió probar Beveltools en su proceso de manufactura de yates de 8 a 15 metros. Esta empresa tiene décadas de experiencia en la fabricación de yates. Cada buque cumple con los más altos estándares de calidad utilizando los mejores materiales y técnicas

En la fabricación de yates, la precisión en los acabados es esencial. De acuerdo con los comentarios de un líder de producción en el astillero: Redondear los bordes afilados del material del casco es crucial para que se adhiera perfectamente los recubrimientos y la pintura. Esto mejora la durabilidad y se ve estético para el cliente final. Beveltools permite en lograr un acabado redondeado liso que es lo que se busca.



La producción de cascos de constructores navales de este astillero utiliza Beveltools prácticamente a diario. “Previamente, soldábamos un tubo al borde superior para crear un redondeo, y en seguida con un desbaste para remover imperfecciones- un proceso que requiere mucho tiempo. Encontré un método más eficiente con Beveltools para redondear bordes de acero sin la necesidad de desbastar o pulir. Dice el líder de Producción del astillero.

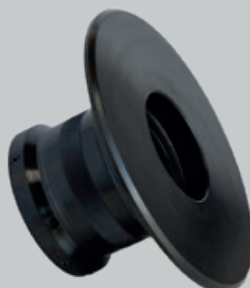
La máquina EBA 3.0 junto con los cortadores de calidad Beveltools han probado ser la solución perfecta. La máquina es ligera, fácil de maniobrar y portátil. Los R3 and R4 y los cortadores para biselar tienen una larga vida útil y son fácil de reemplazar cuando sea necesario. Comparado con otras alternativas, Beveltools nos proporciona una solución rápida y consistente para redondear bordes.



Brida con ajustes de profundidad.

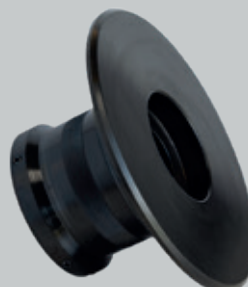
Brida nitrada y que gira libremente.

Velocidad variable



EBA 3.0

Referencia	2031110
Motor	Eléctrico
Profundidad máx. de bisel	12 mm
Fresas de radio disponibles	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Fresas de bisel disponibles	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Potencia	1.530 W
Tensión	230 V (También disponible en 120 V)
Velocidad	Velocidad regulable 5.000 - 10.000 rpm
Peso	4,5 kg
Diámetro mín. del agujero para biselar	41 mm
Diámetro mín. de orificio para redondeo	22 mm

*Palanca de seguridad**Brida con ajustes de profundidad.**Brida nitrada y que gira libremente.*

ABA 3.0

Referencia	2042000
Motor	Neumático
Profundidad máx. de bisel	12 mm
Fresas de radio disponibles	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Fresas de bisel disponibles	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Presión de aire	6,3 bar max. 91 PSI max.
Potencia	1.100 W
Caudal de aire recomendado	38 CFM 1,1 m ³ /min.
Velocidad	11.000 rpm max.
Peso	4,4 kg
Diámetro mín. del agujero para biselar	41 mm
Diámetro mín. de orificio para redondeo	22 mm



VERSION
3.0



Tipo
Referencia



15-08-V3.0
7205030



15-08-ALU
7205010



Tipo
Referencia



22-08-V3.0
7206030



22-08-ALU
7206010



Tipo
Referencia



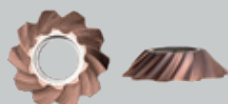
30-08-V3.0
7204030



30-08-ALU
7204010



Tipo
Referencia



37-08-V3.0
7203030



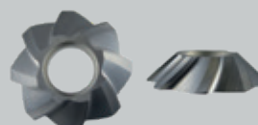
37-08-ALU
7203010



Tipo
Referencia



45-08-V3.0
7202030



45-08-ALU
7202010



Tipo
Referencia



52-08-V3.0
7208030



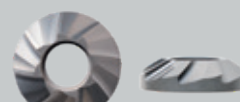
52-08-ALU
7208010



Tipo
Referencia



60-08-V3.0
7207030



60-08-ALU
7207010



VERSION
3.0



Tipo
Referencia



15-12-V3.0
7305030



15-12-ALU
7305010



Tipo
Referencia



22-12-V3.0
7306030



22-12-ALU
7306010



Tipo
Referencia



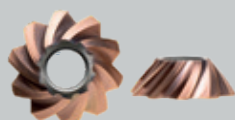
30-12-V3.0
7304030



30-12-ALU
7304010



Tipo
Referencia



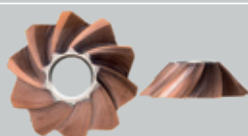
37-12-V3.0
7303030



37-12-ALU
7303010



Tipo
Referencia



45-12-V3.0
7302030



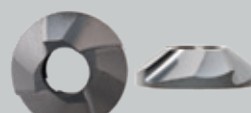
45-12-ALU
7302010



Tipo
Referencia



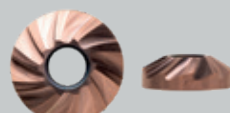
52-12-V3.0
7308030



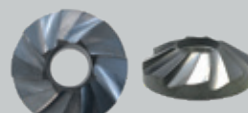
52-12-ALU
7308010



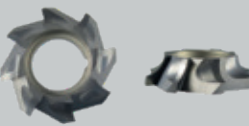
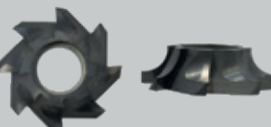
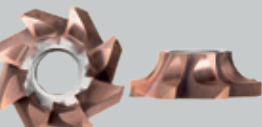
Tipo
Referencia



60-12-V3.0
7307030



60-12-ALU
7307010

**VERSION
3.0****Tipo**
Referencia**R2-08-V3.0**
7201130**R2-08-ALU**
7201110**Tipo**
Referencia**R3-08-V3.0**
7201030**R3-08-ALU**
7201010**Tipo**
Referencia**R4-08-V3.0**
7201230**R4-08-ALU**
7201210**Tipo**
Referencia**R5-08-V3.0**
7201330**R5-08-ALU**
7201310**Tipo**
Referencia**R6-10-V3.0**
7201430**R6-10-ALU**
7201410**Tipo**
Referencia**R8-12-V3.0**
7301630**R8-12-ALU**
7301610

Historia de usuario

Industria alimentaria



”

Utilizando el Bevel Mate o Bevel Mite para biselar funciona maravillosamente, pero para nosotros, su verdadera ventaja radica en crear radios sobre metal. El ahorro en tiempo es enorme.

MF Emmen, empresa de procesamiento de metales en Países Bajos, regularmente trabajan en proyectos desafiantes que involucran sumar varios radios de 2, 3 y 5 mm, los cuales son cruciales para el cliente. El producto final son construcciones industriales que abarcan un amplio rango de industrias, desde el energético hasta el procesamiento de alimentos.

MF Emmen nos comparte algunos de sus métodos: previamente, estas tareas eran hechas utilizando una herramienta de desbaste y algunas otras herramientas manuales, un proceso bastante lento el cual requería de muchos retrabajos. Ahora, utilizan el Bevel Mite y Bevel Mate.

La diferencia es sustancial: cuando solían pasar horas aplicando curvas a bordes metálicos, Beveltools ya les ha ahorrado en promedio 40 horas en este proyecto en tan solo unas semanas. Este es un ahorro en tiempo significativo, especialmente para grandes proyectos. Mas proyectos que involucran redondeos de 2 mm están en el horizonte.

Para preparación de soldadura, utilizan otras herramientas como maquinas CNC y un mordisqueador. Esto ha acelerado drásticamente el proceso de retrabajos, sin embargo, no todas las empresas tienen el acceso a comprar una maquina CNC, es una alta inversión.

MF Emmen trabaja en proyectos que involucra a más de diez trabajadores al mismo tiempo, cuando Bevel Mate y Bevel Mite son adiciones perfectas al flujo de trabajo. Todo esto muestra que MF Emmen está constantemente en búsqueda para mejorar sus procesos y así darles mejor servicio a sus clientes.

Historia de usuario

Construcción



”

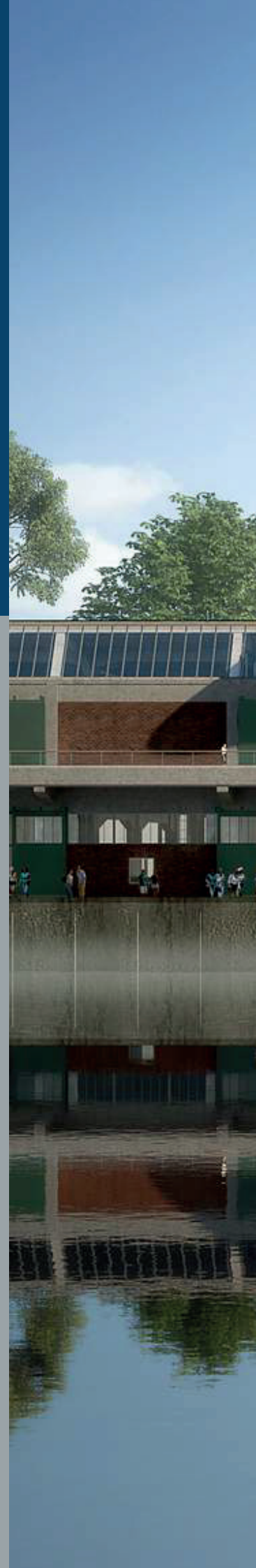
“La combinación de la maquina perfeccionada y el cortador INOX 30 grados dieron como resultado un borde de soldadura libre de retrabajos.

La constructora CIG Architecture de Groningen, Países Bajos, es una constructora muy reconocida mundialmente por sus trabajos de construcciones arquitectónicas. Sus avanzadas técnicas de construcción permiten a sus arquitectos en todo el mundo en crear bellas estructuras, incluyendo proyectos en acero inoxidable. Pueden ver sus proyectos en: www.cig-eu.com

El jefe de taller estaba particularmente curioso de como la línea INOX le podría beneficiar sus procesos de montaje y producción.

Nos explicaba, “Para nuestros proyectos de acero inoxidable, muchos bordes necesitan ser procesados en repetidas ocasiones para obtener un borde de soldadura perfecto de 30 grados. La precisión es clave en nuestros procesos y la solución de la línea INOX resulto invaluable.

Fue en este proyecto que la solución con la línea INOX fue refinada: inicialmente utilizaban nuestros cortadores versión 3.0, con este proyecto fue que nuestros cortadores INOX fueron creados. Esto dio como resultado en bordes libres de retrabajos y una larga vida de los cortadores. El rendimiento rápido, silencioso y libre de vibraciones fue altamente agradecido por su equipo de trabajo.







Cada maquina INOX cuenta con su conjunto individual de especificaciones atendiendo a diversas necesidades. Notablemente, la velocidad de rotación (RPM) de las maquinas INOX es intencionalmente reducida comparada con las maquinas versión 3.0, necesitando un motor más robusto.

El reto de trabajar el acero inoxidable desaparece con la línea INOX, ya que un sistema especial incorporado amortigua las vibraciones. Esto permite obtener cantos de acero inoxidable biselados y redondeados impecables.

EBA INOX

Numero de parte	2051100
Motor	Eléctrico
Max. Profundidad biselado	8 mm
Disponibilidad de cortadores de radios	R2 - R3 - R4 - R6
Disponibilidad de cortadores de ángulos de biselado	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Presion de Aire	N/a
Poder	1.100 W
Voltaje Caudal de aire recomendado	230 V (También disponible en 120 V)
Velocidad	Velocidad regulable 1.100 - 3.600 rpm
Peso	5,65 kg
Diámetro mínimo del agujero para biselar	41 mm
Diámetro mínimo del agujero para redondear	22 mm



EBI INOX

ABIS INOX

1051000

1125110

Eléctrico

Neumático

6 mm

6 mm

R2 - R3

R2 - R3

30 - 45

30 - 45

N/a

6,3 bar max. | 91 PSI max.

600 W

820 W

230 V (También disponible en 120 V)

0,62 m³/min.

Velocidad regulable 2.700 - 6.000

6.000 rpm max.

rpm

1,5 kg

2.46 kg

22 mm

22 mm

16 mm

Cortadores de radio



Tipo
Referencia



R2-08-INOX
7101150



R2-06-INOX
7101150



Tipo
Referencia



R3-08-INOX
7201050



R3-06-INOX
7101050



Tipo
Referencia



R4-08-INOX
7201250



Tipo
Referencia



R6-08-INOX
7201450



Tipo
Referencia



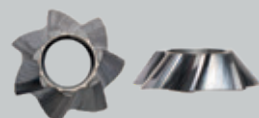
30-08-INOX
7204050



30-06-V3.0
7104050



Tipo
Referencia



37-08-INOX
7203050



Tipo
Referencia



45-08-INOX
7202050



45-06-V3.0
7102050

Historia de usuario

Metalurgia



”

“Beveltools es un método muy efectivo para cumplir con los requerimientos de operar cobots de forma segura, mientras hacen que los robots cobots se vean bien.



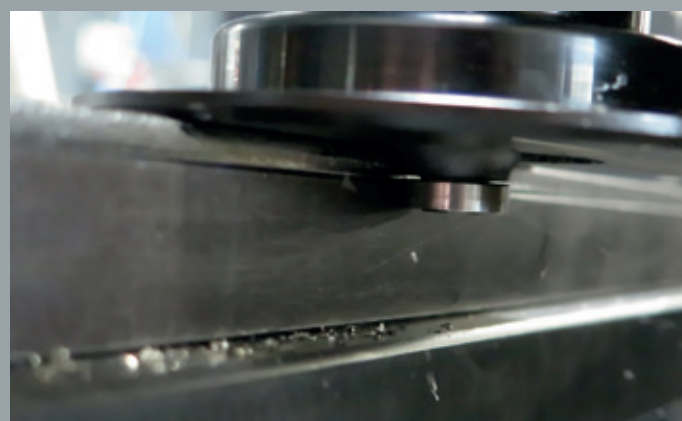
Goodsspeed Steelshop en Países Bajos fabrican robots Cobot, diseñados para colocar cajas en palets al final de un proceso de producción. El Cobot utiliza piezas canteadas y cortadas con láser que una máquina CNC no puede cortar en una sola pieza, lo cual hacía esencial en hacer en estas partes con un radio específico. Métodos convencionales no podían con la complejidad de las formas de dichas piezas.

Previamente, lograr el requerido radio en todas las partes era imposible. La solución tenía que ser estéticamente agradable, cumplir con los estándares de seguridad y específicamente poder trabajar con acero inoxidable para lograr un radio de R4.

Goodsspeed Steelshop contactó a Beveltools para abordar este problema, haciendo posible en aplicar el radio requerido a partes cortadas por láser y bordeado de láminas de acero. Beveltools aplicó el radio y un disco de fibra para hacer el acabado final. El paso final fue un terminado espejo el cual era estéticamente lo deseado.

Utilizando los cortadores y máquinas Beveltools lograron un radio preciso, crucial para la seguridad y la apariencia del Cobot. La solución ahorra tiempo en producción y evita hacer cortes de tablas sólidas, lo cual sería más costoso y en consumo de tiempo. Goodsspeed Steelshop hizo uso de la línea de máquinas INOX ya que los materiales del Cobot son de acero inoxidable.

Goodsspeed Steelshop espera que el uso de las máquinas Beveltools en proyectos futuros sea muy valioso y ya se está trabajando en nuevas aplicaciones y modelos en la línea de producción de los robots Cobot. Beveltools tendrá un rol crucial en asegurar la calidad y estética de estos productos.



NOVEDADES

Nuevas herramientas para tareas especializadas



Tipo	Referencia
2033000	Bevel Mate® REBA-3.0 230V
2050000	Bevel Mate® REBA-3.0 120V
7205130	Bevel Mate® Bevel head LR2-08-3.0
7205030	Bevel Mate® Bevel head LR3-08-3.0
7205230	Bevel Mate® Bevel head LR4-08-3.0

REBA

Cortadora inversa
bisela y redondea, inverso



6-28mm
placas gruesas



El REBA es un gran avance en el procesamiento de placas de metal. El diseño único de REBA es cortar piezas de trabajo hacia abajo, eliminando el tener que mover piezas pesadas de placas durante el acabado de bordes. Este enfoque innovador reduce tiempos de manejo significativamente, haciéndolo muy efectivo especialmente para placas de metal grandes y gruesas.



Tipo	Referencia
1123111	Mini Mite® ABIS-M air
7011330	Mini Mite® Bevel Head R1-04-3.0
7011130	Mini Mite® Bevel Head R2-04-3.0
7011030	Mini Mite® Bevel Head 45-04-3.0

29



Mini Mite

Mini Cutter

Bisel y redondo, aún más pequeño



> 0,5mm
nariz



El Mini Mite es la herramienta ideal para redondear placas de metal muy delgadas, diseñada para redondear bordes en ambos lados con una excepcional exactitud. Con un cabezal de corte compacto de nariz de 0.5 mm, el Mini Mite destaca en trabajos de bordes delicados donde la precisión es esencial.

ESPECIALES

Máquinas de mesa grandes y pequeñas.



Integrado
Unidad MQL

- Motor de 1,1 kW con control de frecuencia.
- Anchura de la pieza: máx. 780 mm/longitud ilimitada.
- Potencia absorbida: 400 V, 50 Hz, 10 A, 6 kW.
- Dimensiones: 1435 x 1100 x 1510 mm (largo x ancho x alto).
- Peso: 445 kg.

TopEdge
Table Milling Machine

Tipo	Referencia
1501000	Bevel Mate® TopEdge

La mesa fresadora Top Edge de Beveltools es el resultado de una larga colaboración entre Q-Fin y Beveltools. Es un concepto probado que ha sido mejorado con la nueva cabeza de brida desarrollada por Beveltools. El Top Edge es una solución perfecta para piezas pequeñas y/o trabajos repetitivos.

El Top Edge es una máquina operada manualmente que permite fácilmente y rápido poder fresar varios radios o bordes soldados en varios ángulos. El motor tiene variación de velocidad y una mesa de sujeción. Las piezas de trabajo pueden sujetarse firmemente sobre la mesa usando abrazaderas regulares o usando los electroimanes que están incluidos, que se pueden fácilmente prender o apagar.

Para un ambiente de trabajo seguro, el Top Edge tiene un control de dos botones en el mango para seguridad. El brazo balanceado permite a tus colaboradores operar la máquina en el mayor confort posible, sin necesidad de utilizar fuerza o cargar la máquina por largos periodos de tiempo. El mismo Top Edge es fácil de mover gracias a sus ruedas giratorias.

El Top Edge de Beveltools ha sido rápidamente desarrollado junto con Q-Fin para poder proporcionar a tu pieza de trabajo con un ángulo o radio perfecto utilizando los cortadores Bevel Mate. Todos los cortadores Bevel Mate (8mm & 12mm), incluyendo los cortadores INOX, pueden ser utilizados en el Top Edge de Beveltools.



Opcional
Seguridad
Interruptor de pedal

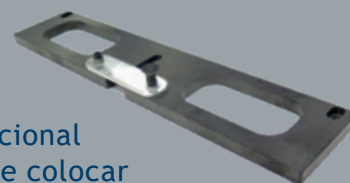
- Potencia: 1.800 W
- Tensión: 230V
- Velocidad continua 3.000 - 24.000 rpm
- Dimensiones: 45×35×40 cm
- Peso: 42 kg

TEBI

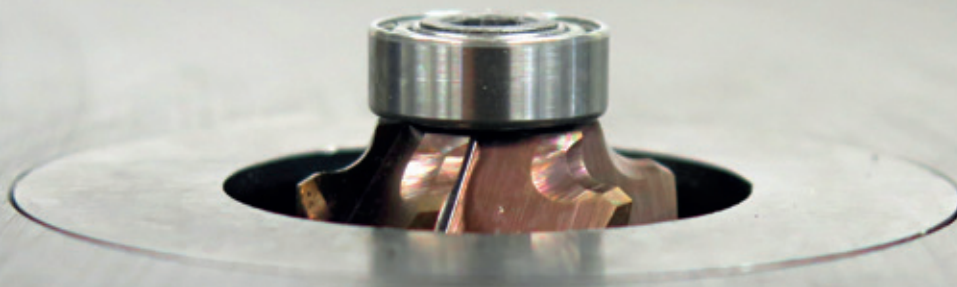
Cortadora de mesa invertida

Tipo	Referencia
1601000	Bevel Mite® TEBI 3.0
1601001	Bevel Mite® TEBI 3.0 Guía
1601002	Bevel Mite® TEBI 3.0 Interruptor de pedal

Con el TEBI, simplemente mueves la pieza de trabajo a lo largo del cortador Bevel Mite que se levanta de la mesa. Esto hace muy fácil biselar o redondear una gran variedad de piezas de trabajo, incluyendo objetos pequeños, agujeros y piezas curvas. El TEBI es fácil de utilizar. Simplemente elige cual cortador de bisel o de radio quieres, establece la velocidad requerida y la profundidad con los controles electrónicos y desliza tu pieza de trabajo a lo largo del cortador. Obtendrás un resultado perfecto instantáneamente

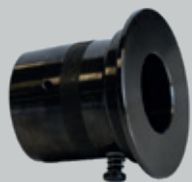


La guía TEBI opcional se puede colocar encima de la mesa. La guía TEBI te dará una extra protección y guía y también está preparada para poder combinarse con un sistema MQL (lubricación cantidad mínima).



ACCESORIOS

Pida piezas sueltas cuando las necesite.



Cabezas de brida

Tipo

Referencia

8233010	Cabezal de brida para todos los EBA y ABA
8232010	Cabezal con brida para EBI 3.0
9140201	Cabeza de brida para ABIS-R y ABIS-B

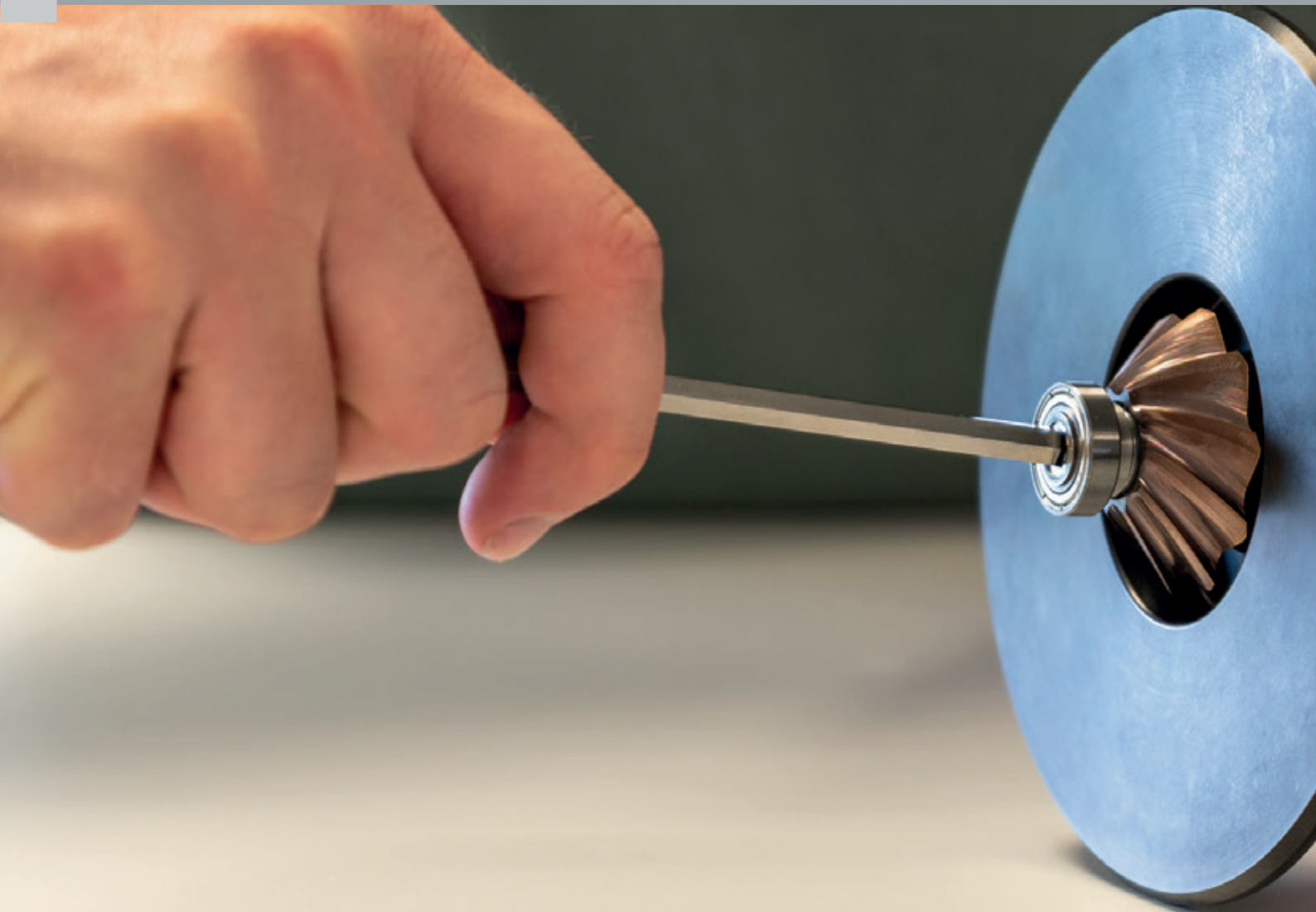


Kit de reparación

Tipo

Referencia

9700211	Kit de reparación de adaptadores EBA 3.0
9330153	Kit de reparación de adaptadores ABA 3.0
9150125	Kit de reparación de adaptadores EBI 3.0
9140127	Kit de reparación de adaptadores ABIS-R y ABIS-B

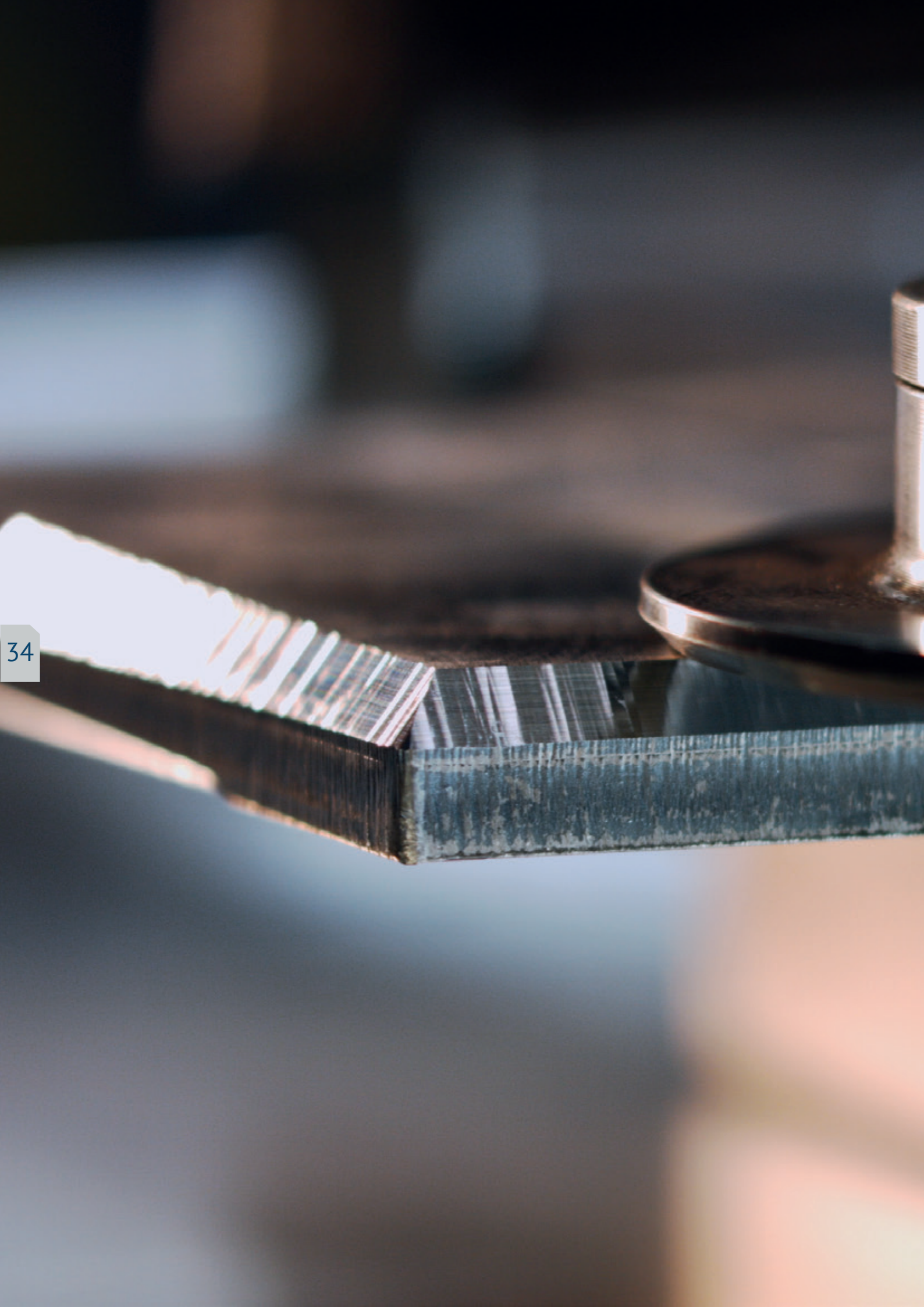




Cojinete guía

Tipo	Referencia	
9400003	Cojinete guía xx-06-C	<i>Para todas las fresas de 6 mm</i>
9400006	Cojinete guía xx-08B-C	<i>Para biseladoras</i>
9400005	Cojinete guía xx-08R-C	<i>Para cortadores R2-R3-R4</i>
9400004	Cojinete guía xx-12-C	<i>Para biseladoras</i>
9400014	Cojinete guía xx-R6R8-12-C	<i>Para cortadoras R6/R8</i>







BEVELTOOLS
LINKEDIN

CONTACT

Beveltools B.V.

Florijnweg 33

6883 JN Velp

Países Bajos

T +31 (0)26 369 92 22

E info@beveltools.com



BEVELTOOLS
PRODUCT
VIDEOS

Distribution USA

Beveltools Inc.

PO BOX 1573

Sikeston

MO 63801

Estados Unidos de América

T +1 636 579 9421

E sales@beveltools.com

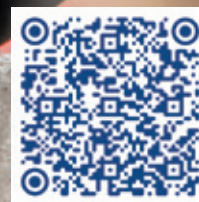
www.beveltools.com



BEVELTOOLS
USER
EXPERIENCES



Catálogo en línea ES



Catálogo en línea EN



www.beveltools.com